

# Pass'Sécurité

## SOUDAGE NIVEAU 3 OPTION PÉTROCHIMIE OU NUCLÉAIRE

NEW

1 formation  
métier



### PUBLIC CONCERNÉ

- Soudeur initié visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

### NIVEAU DE CONNAISSANCES PRÉALABLES REQUIS

- Être titulaire d'un diplôme niveau V
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)

### OBJECTIFS

- Optimiser les réglages
- Exécuter des soudures saines
- Souder en respectant un DMOS
- Identifier les effets sur la santé et l'intégrité physique en cas d'accident
- Apprécier sa responsabilité en matière de sécurité
- Analyser les risques et prendre les mesures de prévention adéquates
- Réaliser une adéquation des matériels avec les opérations envisagées
- Mettre en œuvre les équipements de travail en sécurité
- Intégrer les connaissances nécessaires pour se présenter aux épreuves de qualification de soudeur (en option)

### PROGRAMME

- Prévention des risques « métier soudeur »
- Méthodes de soudage
- Réglages des paramètres de soudage selon les situations
- Intérêt et contenu du DMOS
- Réalisation d'assemblages de tôles, tubes, en angle, bout à bout, dans les positions et sur les nuances souhaitées
- Contrôle visuel des assemblages
- Maintenance des équipements
- Préparation aux épreuves de qualification de soudeur

### PROFIL DU FORMATEUR

- Formateur-expert en soudage qualifié Apave et suivi selon notre processus qualité

### VALIDATION DE LA FORMATION

- Certificat de qualification de soudeur
- Certificat niveau 1 UIC (SD/Z003)
- Certificat M0/H0B0/SCN1/RP1/CSQ (SD/Z004)
- Avis sur thèmes sécurité abordés
- Attestation de fin de formation

SD/Z003 : 10 jours  
option pétrochimie

SD/Z004 : 20 jours  
option nucléaire

Formacode® : 23004

EPI obligatoires

Le  Apave

- Individualisation de la partie pratique suivant les acquis et les objectifs
- 80% du temps de formation en pratique du soudage
- Épreuves de qualification de soudeur en fin de formation si nécessaire